
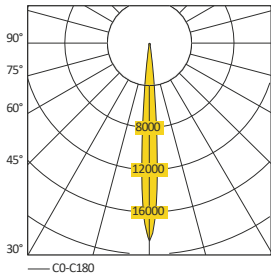
	50.000h L70/B10	230 V 50 Hz
IP66	SK I	T <sub>A min</sub> -30°C
IK08		CE
		T <sub>A max</sub> 50°C

**Einsatzbereiche**

Farbige Sicherheitsleuchten zur Kennzeichnung von Gefahrenbereichen an unterschiedlichen Kranarten im Innen- und Außenbereich, von Zustandsanzeigen von bewegten Maschinen, etc.



PSH-650167



<b>Produktname</b>	<b>PSH-650167</b>
Lichtstärkeverteilung	Symmetrisch engstrahlend 10°
Systemleistung	450 W
Leuchtenlichtstrom	28.000 lm
Farbe / Wellenlänge	Rot 610 - 620 nm
Gewicht	ca. 18,00 kg
Leuchtenlichtausbeute	62 lm/W
<b>Bestellnummer</b>	<b>99616</b>

Eingangsspannung	230 V optional 400 V
Eingangsfrequenz	50 Hz – 60 Hz
Gehäuse	Aluminium-Druckguss, korrosionsbeständig
Lackierung	Grau Pulverbeschichtet ähnlich DB 701
Abdeckung	Einscheibensicherheitsglas (ESG)
Dichtung	Alterungs- und temperaturbeständiges Silikonprofil
Bügel und Befestigungshalter	Aufhängung aus korrosionsbeständigem Stahl, mit vibrations- und schwingungsdämpfendem Elementen
Abfangsicherung	Drahtseil Länge 1,0 m mit Karabiner lose beigelegt
Lebensdauer	≥ 50.000 h, L70/B10
Überspannungsschutz	6 kV
Zuleitung	Anmontiert, 3 x 1 mm <sup>2</sup> , Länge ca. 2,0 m mit Stecker, Kupplung beigelegt
Schutzart Leuchte	IP66
Stoßfestigkeitsklasse	IK08
Schutzklasse	SKI
Temperaturbereich	- 30 °C bis + 50 °C
Konverterart	Konstantstrom, funkenstört
Konverterposition	Im Gehäuse integriert
Gebrauchslage	Hängend, stehend
CE Zeichen	Ja
Bestellbares Leuchtenzubehör	Linienoptik, Kundenspezifisch angepasste Aufhängung auf Rückfrage

